

Manomètre de test, alliage de cuivre classe 0,6, diam. 160 Type 312.20

Fiche technique WIKA PM 03.01



pour plus d'agréments,
voir page 2

Applications

- Pour fluides gazeux et liquides, non visqueux, non cristallisants et n'attaquant pas les pièces en alliage de cuivre
- Mesures de précision en laboratoire
- Mesure de pression de grande précision
- Test de manomètres industriels

Particularités

- Aiguille chantournée pour une précision de lecture optimale
- Mouvement précis avec pièces d'usure en argentan
- Etendues de mesure jusqu'à 0 ... 600 bar



Série de précision type 312.20

Description

Conception

EN 837-1

Diamètre en mm

160

Classe de précision

0,6

Etendues de mesure

0 ... 0,6 à 0 ... 600 bar
ou toutes les étendues équivalentes pour le vide et le vide-pression

Fluide d'étalonnage

≤ 25 bar : gaz
> 25 bar : liquide

Plages d'utilisation

Charge statique : valeur pleine échelle
Charge dynamique : 0,9 x valeur pleine échelle
Momentanément : 1,3 valeur pleine échelle

Température admissible

Ambiante : -40 ... +60 °C
Fluide : +80 °C maximum

Effet de la température

Lorsque la température du système de mesure dévie de la température de référence (+20 °C) :
max. ±0,4 %/10 K de la valeur de pleine échelle

Indice de protection

IP54 selon CEI/EN 60529

Version standard

Raccord process

Alliage de cuivre,
Raccord vertical (LM) ou raccord arrière excentré (LBM),
G ½ B (mâle), surplat de 22 mm

Élément de mesure

< 100 bar : alliage de cuivre, type C
≥ 100 bar : acier inox 316L, de forme hélicoïdale

Mouvement

Alliage de cuivre, pièces d'usure en maillechort

Cadran

Aluminium, blanc, inscriptions en caractères noirs

Aiguille

Aiguille chantournée, aluminium, noir

Boîtier

Acier inox

Voyant

Verre d'instrumentation







Lunette

Lunette à baïonnette, acier inox

Options

- Autre raccord process
- Joints d'étanchéité (type 910.17, voir fiche technique AC 09.08)
- Remplissage de liquide (type 333.50, fiche technique PM 03.06)
- Pour température de fluide augmentée jusqu' à 100 °C, soudure à l'étain
- Pour température de fluide augmentée jusqu' à 200 °C (fiche technique PM 03.06)
- Collerette avant ou arrière, acier inox
- Lunette avec rebord, acier inox poli, avec étrier de fixation
- Précision d'indication accrue : classe 0,25 selon EN 837 ou grade 3A selon ASME B40.1 pour des étendues de mesure ≤ 400 bar
- Miroir de parallaxe
- Zéro réglable de l'extérieur (cadran réglable)
- Fluide de réglage gaz à partir des étendues de mesure ≥ 25 bar
- Valise de transport

Agréments

Logo	Description	Pays
	Déclaration de conformité UE Directive relative aux équipements sous pression, PS > 200 bar ; module A, accessoire sous pression	Union européenne
	EAC (option) Directive relative aux équipements sous pression	Communauté économique eurasiatique
	GOST (option) Métrologie	Russie
-	MTSCHS (en option) Autorisation pour la mise en service	Kazakhstan
	BelGIM (option) Métrologie	Biélorussie
	UkrSEPRO (option) Métrologie	Ukraine
	Uzstandard (option) Métrologie	Ouzbékistan
-	CPA (en option) Métrologie	Chine
-	CRN Sécurité (par exemple sécurité électrique, surpression, ...)	Canada

Certificats (option)

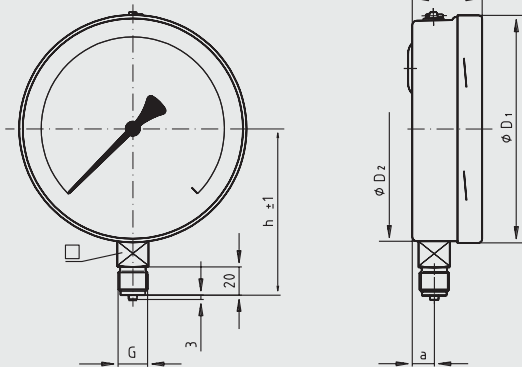
- Rapport de test 2.2 selon EN 10204 (par exemple fabrication conformément aux règles de l'art, certification des matériaux, précision d'indication)
- Certificat d'inspection 3.1 selon EN 10204 (par exemple pour la précision d'indication)

Agréments et certificats, voir site web

Dimensions en mm

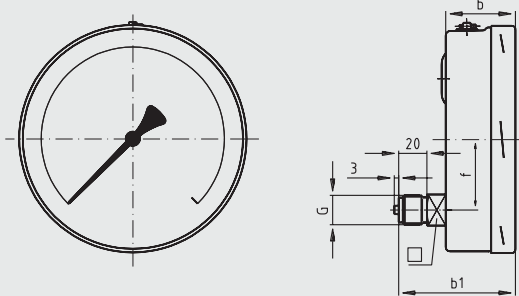
Version standard

Raccord vertical (LM)



110845290.01

Raccord arrière excentré



Diam.	Dimensions en mm									Poids en kg
	a	b	b ₁	D ₁	D ₂	f	G	h ± 1	SW	
160	15,5	49,5 ¹⁾	83 ¹⁾	161	159	50	G ½ B	118	22	1,10

Raccord standard avec filetage et étanchéité selon EN 837-1 / 7.3

1) Dimension augmentée de 16 mm pour les étendues de mesure ≥ 100 bar

Informations de commande

Type / Diamètre / Etendue de mesure / Raccord process / Position du raccord / Options

© 06/2006 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.

Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.

Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

